

ในการเลือกใช้ จาระบี ต้องพิจารณาอะไรบ้าง

ในการเลือกใช้ จาระบี สำหรับงานแต่ละชนิดนั้น ปัจจัยในการพิจารณาซึ่งมีผลโดยตรงต่อประเภทและคุณสมบัติของ จาระบี ที่จะนำมาใช้งานนั้นมีมากมาย ทั้งนี้ย่อมขึ้นกับประเภทของเครื่องจักร ลักษณะสภาพและสภาวะในการทำงาน ตลอดจนวิธีการอัด จาระบี เป็นต้น ปัจจัยในการพิจารณาทั้งหมดนั้นสามารถแยกออกเป็นข้อต่างๆดังนี้

- 1. อุณหภูมิการทำงาน** - จาระบี แต่ละชนิด สามารถทนอุณหภูมิการทำงานได้สูงไม่เท่ากัน ทั้งนี้ขึ้นกับสารอุม้ำมัน ประเภท และ ความหนืดของ น้ำมันหล่อลื่น ที่ใช้ทำ จาระบี นั้น ดังนั้นจำเป็นต้องเลือก จาระบี ที่ทนความร้อนได้สูงพอสอดคล้องกับอุณหภูมิการทำงานของเครื่องจักร
- 2. ความเร็วรอบ** - ความเร็วรอบของแบริ่งมีความสัมพันธ์โดยตรงต่อความหนืดของ น้ำมันหล่อลื่น และความแข็งแรงของ จาระบี แบริ่งที่มีความเร็วรอบสูงจัด จำเป็นต้องเลือก จาระบี ที่มีความหนืดของ น้ำมันหล่อลื่น ต่ำ ในทางตรงกันข้าม แบริ่งรอบต่ำ น้ำมันหล่อลื่น จำเป็นต้องมีความหนืดสูงขึ้น สำหรับความแข็งแรงนั้นควรพอเหมาะ กับความต้องการของเครื่องจักร โดยทั่วไป จาระบี เอนกประสงค์สำหรับ ยานยนต์และอุตสาหกรรม ความแข็งแรงอยู่ในระดับเบอร์ 2 และ 3
- 3. สภาวะน้ำหนัก** - ความหนืดของ น้ำมันหล่อลื่น ใน จาระบี มีผลต่อความสามารถในการรับน้ำหนักของ จาระบี ดังนั้นงานที่มีสภาวะน้ำหนักมากจำเป็นต้องเลือก จาระบี ที่ประกอบด้วย น้ำมันหล่อลื่น ความหนืดสูง ในบางกรณีที่มีสภาวะน้ำหนักสูงมากหรือแรงกระแทกเกินกว่าฟิล์ม น้ำมันหล่อลื่น จะทานไหว จำเป็นต้องใช้ จาระบี ที่มีสารเพิ่มคุณภาพประเภทป้องกันการสึกหรอหรือรับแรงกดสูง
- 4. การทนน้ำ** - จาระบี ที่ทำจากสารอุมน้ำมัน แต่ละชนิดสามารถทนน้ำได้ไม่เท่ากัน ในงานที่มีความชื้นสูงหรือต้องสัมผัสกับน้ำ จำเป็นต้องเลือก จาระบี ที่มีคุณสมบัติทนน้ำได้ดี
- 5. วิธีการอัด** - สำหรับระบบอัดโน้มติแบบศูนย์กลางจ่าย (Centralised Lubrication) ซึ่งจะใช้ปั้มอัดส่ง จาระบี ผ่านท่อไปยังจุดหล่อลื่นต่างๆ ควรใช้ จาระบี ที่ค่อนข้างอ่อน คือไม่เกิน NLGI เบอร์ 2 สำหรับการอัด จาระบี ด้วยกระบอกอัดหรือปืนอัด ก็ไม่ควรแข็งเกิน NLGI เบอร์ 3 หากเป็นการใช้มือป้าย ความแข็งแรงอ่อนก็ไม่มีความสำคัญนัก